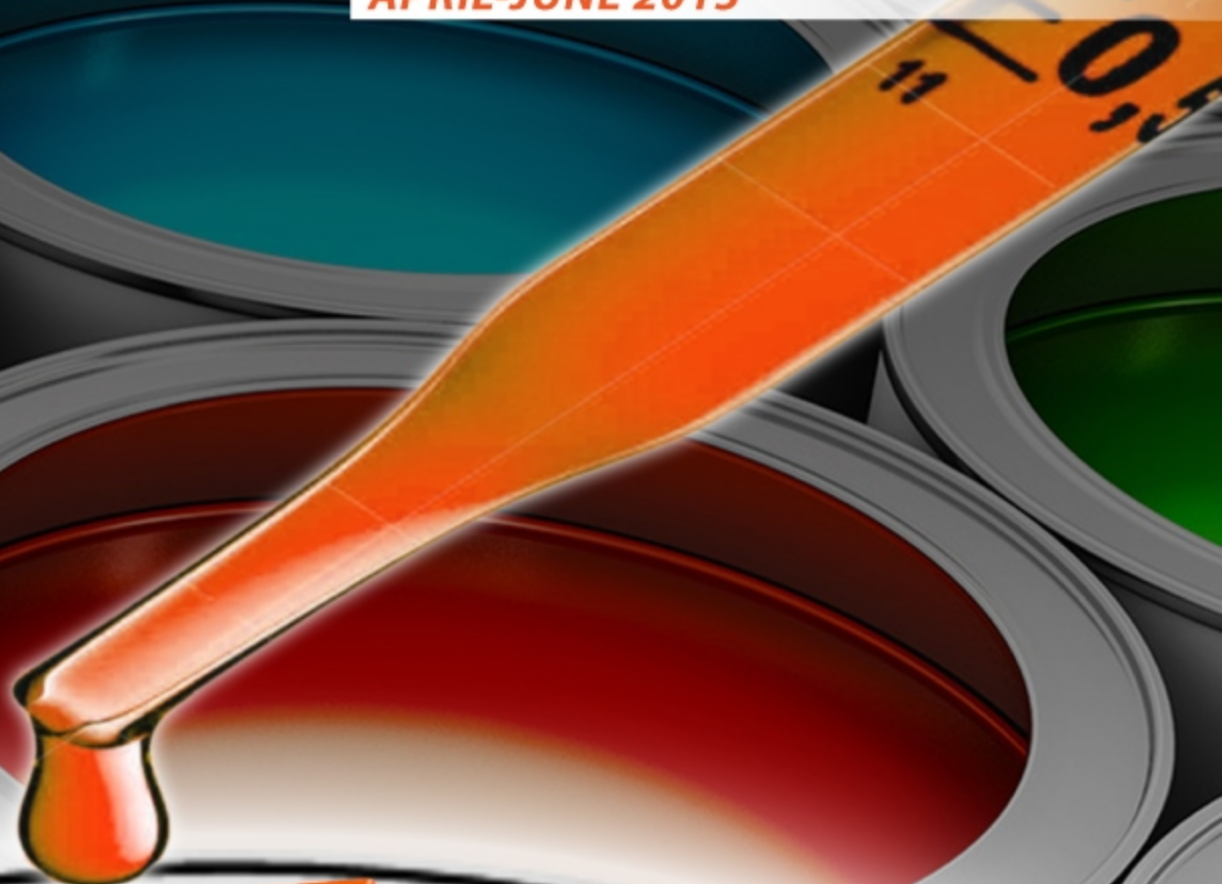




UREKOTE

NEWS LETTER

APRIL-JUNE 2015



Tech. Talk

High Pigment
Concentration

มาสร้างภูมิคุ้มกัน
สู่ศึก AEC กันเถอะ

Message from the Director

สาส์นจากผู้บริหาร

สำหรับฉบับนี้ เราผ่านปี 2558 มาครึ่งทางแล้ว แม้ว่าสถานการณ์การเติบโตเศรษฐกิจโลกยังคงมีแนวโน้มชะลอตัว การวิเคราะห์เศรษฐกิจไทยครึ่งปีหลัง 2558 คาดการณ์น่าจะฟื้นตัวอย่างช้าๆ แต่ก็ไม่น่าจะดีไปกว่าครึ่งปีแรกมากนัก ในขณะที่เราต้องเผชิญความเสี่ยงมากขึ้น ทั้งวิกฤติการณ์ผลิตน้ำมันกรีซ ส่งผลต่อความผันผวนของระบบการเงินโลก การระบอบของใช้หวัดเมอร์ส และธงแดงจาก ICAO อาจกระทบภาคการท่องเที่ยวอันเป็นแหล่งรายได้หลักตอนนี้ การส่งออกทั้งปีมีแนวโน้มติดลบ ภาคเกษตรกรรมเกิด Supply Shock จากภัยแล้ง ธนาคารแห่งประเทศไทยประกาศล่าสุด (เดือนมิถุนายน) ได้ปรับอัตราดอกเบี้ยโตเศรษฐกิจทั้งปีจากร้อยละ 3.8 เป็นร้อยละ 3 กล่าวได้ว่าเราทุกคนต้องเตรียมพร้อมรับมือกับความเสี่ยงต่างๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อธุรกิจทั้งทางตรงและทางอ้อม

อย่างไรก็ตาม บริษัทยูรีโคท-ไทย จำกัด ยังคงยึดมั่นตามหลักนโยบายขององค์กร โดยเฉพาะ “การมุ่งมั่นให้ลูกค้าได้รับผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ตรงเวลา และประทับใจต่อการบริการ” เราหวังเป็นอย่างยิ่งว่า ความร่วมมือร่วมใจของพวกเราทุกคน จะเป็นแรงขับเคลื่อนให้องค์กรยืนหยัดอยู่ได้ท่ามกลางภาวะทางเศรษฐกิจที่มีโอกาสผันผวนสูง ขอเป็นแรงใจให้ลูกค้าที่น่ารักของเราสามารถยืนหยัดอยู่ได้เช่นกัน พบกันใหม่ฉบับหน้าครับ

คุณบุญยิ่ง ปรียะบำรุงชาติ
Managing Director

Tech. Talk

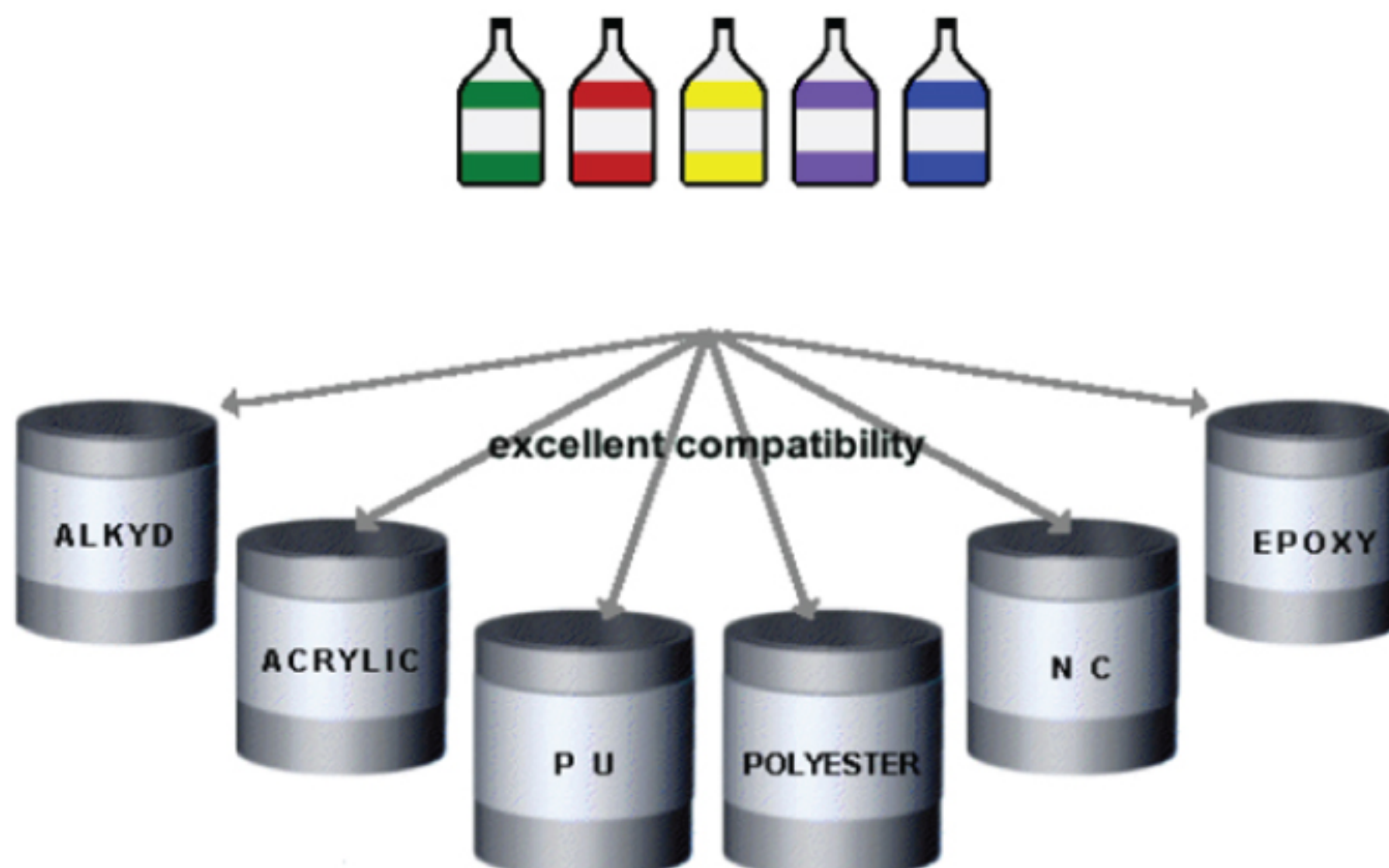
Pigment Concentrates Formulation

Tech. Talk ฉบับนี้ เราขอแนะนำการประหยัดต้นทุนในการทำแม่สีแต่ละสี ให้ใช้ได้กับ Resin ได้หลายชนิด เพื่อเพิ่มความสะดวกในการนำไปใช้งานได้ทันที ไม่จำเป็นต้องทำแม่สีเฉพาะ สำหรับ Resin แต่ละชนิด ทางผู้ผลิตสินค้า **Afcona Additives** ซึ่งเป็น Supplier หลักของเรา ได้มีการพัฒนาสินค้า และทดลองทำสูตรแม่สีต่างๆ เพื่อให้ใช้ในการผลิตสี ในกระบวนการผลิต ซึ่งสามารถแยกการทำแม่สีตามจุดประสงค์ ให้ง่ายและครอบคลุมกับการใช้งาน ทั้งสีน้ำและสีน้ำมัน ดังนี้

RMPC คือการทำแม่สีที่มีการใช้ Resin ในปริมาณต่ำ

RFPC คือการทำแม่สีโดยไม่ต้องใช้ Resin

เป็นเวลานานกว่า 10 ปีมาแล้วที่ผู้ผลิตสี ได้รับประโยชน์จากประสิทธิภาพในการใช้งานและสามารถบริหารต้นทุนได้เป็นอย่างดี กับแนวคิดของ RMPC “The Resin Minimal Pigment Concentrates” แนวคิดของ RMPC จะช่วยปรับปรุงในการผลิต ผลิตภัณฑ์สี โดยจะใช้รวมหลายเพลส หรือการใช้เดี่ยวๆ โดยใช้ Resin ในปริมาณน้อย ในการทำ Pigment concentrates



Pigment concentrates จะทำขึ้นมาเพื่อให้เข้ากันได้ดีกับ Resin หลักๆที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตสี และการนำไปใช้โดยจะให้คุณสมบัติตามความต้องการของผู้ใช้งาน

Tech. Talk

Additives ที่ใช้กับสูตรแม่สี RMPC และ RFPC ที่จะนำไปใช้กับ Resin ชนิดต่างๆ ดังตารางด้านล่างนี้

	Afcona products	Solvent based	Water based	Long oil alkyd	Alkyd	NC	Acid curing	Alkyd / PU	Acrylic / PU	Thermo plastic	Polyester	Epoxy
RMPC	5280 & LP1092	😊		😊	😊	😊	😊	😊				
RMPC	4071, 4201, 1102, 6745	😊			😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊
RFPC	4071, 6745, 6788	😊			😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊
RFPC	6225, 6226		😊	😊								

Guide Formulation ที่ได้ทำการทดสอบโดยใช้สินค้า AFCONA

**Resin Minimal Pigment Concentrate (RMPC)
Universal Pigment Concentrate For Alkyd Base Paint**

Colour Index Raw Material	Yellow Oxide P-4920	Hostaperm Blue B2GL	Irgazine Red 254	Cyanine Green 7
AFCONA LP 1092	25.0	30.0	30.0	30.0
AFCONA 5280	2.50	3.00	5.40	5.40
Xylene	10.5	26.0	23.3	23.1
PMA	10.5	26.0	23.3	23.0
Pigment	50.0	15.0	18.0	18.0
Anti-Settling	1.50	---	---	---
AFCONA 6745	---	---	---	0.50
Total	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%

UREKOTE

Resin Minimal Pigment Concentrate (RMPC) For Solvent - Based Base on AFCONA-4201

Colour Index Raw Material	Pigment White 6	Pigment Black 7	Pigment Yellow 42	Pigment Yellow 154	Pigment Orange 36	Pigment Red 101	Pigment Red 170	Pigment Red 122	Pigment Blue 15 : 2	Pigment Green 7
AFCONA 1102	20.0	18.0	20.0	30.0	35.0	20.0	21.0	12.0	15.0	20.0
AFCONA 4201	1.4	2.7	2.3	5.9	6.8	2.3	7.7	3.2	3.6	5.0
AFCONA 6745	---	---	---	---	---	---	---	---	0.5	0.5
Anti-Settling	0.5		0.5	---	---	0.5	---	---	---	---
MPA	6.5	33.6	6.1	17.1	11.6	6.1	15.7	34.4	30.5	24.8
Solvesso 100	6.6	33.7	6.1	17.0	11.6	6.1	15.6	34.4	30.4	24.7
Pigment	65.0	12.0	65.0	30.0	35.0	65.0	40.0	16.0	20.0	25.0
Total	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%

Resin Free Pigment Concentrate (RFPC) For Solvent - Based

Colour Index Raw Material	Pigment Black 7	Pigment Green 7	Pigment Violet 23	Pigment Blue 15 : 3
S100	25.3	22.6	36.5	19.4
PMA	25.3	22.6	36.6	19.5
AFCONA 4071	33.4	27.8	13.4	31.1
AFCONA 6788	1.00	1.00	1.00	1.00
Pigment	15.0	25.0	12.0	28.0
AFCONA 6745	--	1.00	0.50	1.00
Total	100.0	100.0	100.0	100.0
	Procedure : Mix all items accordingly and soaking overnight (min 12 Hours) than go for grinding			

Tech. Talk

Resin Free Pigment Concentrate (RFPC) For Solvent - Based

Colour Index Raw Material	Pigment Yellow 109	Pigment Red 170 (for paint)	Pigment Red 170 (for ink)	Trans. Iron Yellow
S100	17.3	17.3	17.3	17.5
PMA	17.3	17.3	17.3	17.6
AFCONA 4071	33.4	33.4	33.4	33.4
AFCONA 6788	1.00	1.00	1.00	1.00
Pigment	30.0	30.0	30.0	30.0
Synegic Agent	1.00	1.00	1.00	--
Anti Settling Agent	--	--	--	0.50
Total	100.0	100.0	100.0	100.0
Procedure : Mix all items accordingly and soaking overnight (min 12 Hours) than go for grinding				

Colour Index Raw Material	Trans. Iron Red	Red Oxide	Yellow Oxide	Pigment Yellow 34	Pigment White 6
S100	17.5	12.5	15.9	12.5	9.50
PMA	17.6	12.6	15.9	12.6	9.50
AFCONA 4071	33.4	13.4	16.7	13.4	14.5
AFCONA 6788	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
Pigment	30.0	60.0	50.0	60.0	65.0
Anti Settling Agent	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
Total	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
Procedure : Mix all items accordingly and soaking overnight (min 12 Hours) than go for grinding					

UREKOTE

Resin Free Pigment Concentrate (RFPC) For water based และ Long oil Alkyd

Colour Index Raw Material	Pigment Black 7	Pigment Green 7	Pigment Yellow 42	Pigment Yellow 109	Pigment Blue 15 : 3	Pigment Violet 23	Pigment Red 112
AFCONA-6225	15.0	13.0	5.0	6.0	10.0	10.0	15.0
AFCONA-6755	1.00	1.00	Nil	Nil	1.00	1.00	Nil
AMP 95	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
Water	40.7	32.0	30.0	35.0	32.0	44.7	43.7
Pigment	30.0	35.0	60.0	40.0	35.0	20.0	30.0
Fumed silica	Nil	Nil	0.50	Nil	Nil	Nil	Nil
Propylene Glycol	12.0	17.7	3.2	17.7	20.7	23.0	10.0
Defoamers	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
Total	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0

ทั้งนี้สูตรการผลิตแม่สี และผลการทดลองต่างๆ หากท่านสนใจ สามารถขอรายละเอียดได้จากพนักงานขายแผนก Additives หรือสามารถดูได้จาก Brochure Afcona Additives

ปริมาณ Pigment ที่แนะนำ ในการทำสูตร Resin Pigment

สามารถอ้างอิงปริมาณผงสีที่ใช้ จากข้อมูลด้านล่างนี้

ประเภทของ Pigment	ปริมาณที่ใช้ (%)
Titanium dioxide, iron oxide red, chrome yellows, Molybdate orange and red and chrome oxide green	65-70%
Iron oxide yellow	45-50%
Phthalo cyanine blue and green and organic violet	20-25%
Organic yellow, red and orange	15-35%
Carbon blacks (HCC)	10%
Carbon blacks (rest)	20-25%

มาสร้างภูมิคุ้มกัน สู่ศึก AEC กันเถอะ



นอกจากการวางแผนดำเนินธุรกิจในขั้นพื้นฐานแล้ว ผู้ประกอบการ SME ยังควรเตรียมความพร้อมในด้านต่างๆ เพื่อเสริมสร้างศักยภาพของธุรกิจให้แข็งแกร่ง ท่ามกลางภาวะการแข่งขันที่มีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นหลังเปิด AEC ทำความเข้าใจเกี่ยวกับ AEC

ผู้ประกอบการ SME ส่วนใหญ่ยังคงขาดความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับเนื้อหาและรายละเอียดเกี่ยวกับ AEC อยู่มาก ดังนั้นควรที่จะต้องศึกษาในเรื่องนี้ให้เข้าใจอย่างชัดเจนเสียก่อน โดยอาจจะเข้าร่วมรับฟังสัมมนากับทางหน่วยงานภาครัฐที่จัดสัมมนาเกี่ยวกับ AEC หรือสอบถามไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ผู้ประกอบการมีพื้นฐาน และมีความเข้าใจที่ชัดเจน ซึ่งจะนำไปสู่การพัฒนาธุรกิจเพื่อรองรับการแข่งขันในลำดับถัดไป

การบริหารจัดการต้นทุนให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

การบริหารต้นทุนให้ต่ำที่สุด มีผลต่อความสามารถในการแข่งขัน ไม่ว่าจะเป็นการสั่งซื้อสินค้า การบริหารสต็อกสินค้า ควรมีการจัดทำบัญชีรายการสินค้าเข้าออก และบัญชีรายรับรายจ่ายในแต่ละวัน เพื่อนำข้อมูลที่ได้มาประยุกต์ใช้ในการวางแผนการจัดซื้อสินค้า และการทำสต็อกสินค้าได้อย่างมีประสิทธิภาพ

พัฒนาสินค้าและบริการ

ผู้ประกอบการ SME ควรที่จะใส่ใจลูกค้า ด้วยการพัฒนาสินค้าและบริการให้มีความหลากหลายและเกิดความแตกต่าง ด้วยความคิดสร้างสรรค์ มีคุณภาพและมาตรฐาน เนื่องด้วยสินค้าและบริการของไทยมีข้อเสียเปรียบในเรื่องของต้นทุนที่สูงกว่าหลายๆประเทศในอาเซียน ซึ่งเป็นอีกหนึ่งปัญหาที่ทำให้ผู้ประกอบการไทยไม่สามารถแข่งขันได้ ดังนั้นจึงควรหลีกเลี่ยงการแข่งขันทางด้านราคา และหันมายกระดับสินค้าและบริการให้มีคุณภาพและมาตรฐานยิ่งขึ้น

พัฒนาคุณภาพของบุคลากร

การจ้างบุคลากรที่ดี การพัฒนาความสัมพันธ์ที่เหมาะสม และทำให้พนักงานเป็นส่วนหนึ่งของการปฏิบัติงานเป็นกุญแจสำคัญทำให้ธุรกิจประสบความสำเร็จ โดยเฉพาะแรงงานที่มีทักษะและความชำนาญ นอกจากนี้ การที่นายจ้างสามารถดูแลพนักงานได้อย่างทั่วถึงและเป็นธรรม ก็จะทำให้พนักงานมีขวัญและกำลังใจที่ดี ผลที่ตามมา คือ กิจกรรมจะประสบผลสำเร็จตามที่วางไว้รักษารฐานลูกค้าเก่าให้มันไปพร้อมๆกับการสร้างฐานลูกค้าใหม่

ผู้ประกอบการ SME ที่มีความน่าเชื่อถือ มีความใกล้ชิดและผูกพันกับกลุ่มลูกค้าเก่ามายาวนาน อาจจะง่ายต่อการเข้าใจในพฤติกรรมของลูกค้า และความรู้สึกดีจากลูกค้าเก่า อาจนำไปสู่การบอกต่อแบบปากต่อปากจนกลายเป็นกลยุทธ์สำคัญที่ทำให้ได้ลูกค้าใหม่ๆมากขึ้น นำเทคโนโลยีมาใช้ในการพัฒนาธุรกิจมากขึ้น

ไม่ว่าจะเป็น Wireless Technology และเว็บไซต์ต่างๆ เป็นสิ่งที่ผู้ประกอบการควรนำมาใช้เพื่อเป็นช่องทางในการขายสินค้าและบริการ ผู้ประกอบการ SME ควรหันมาใช้ Internet ที่มีเว็บไซต์ 2 ภาษา ในการเจาะกลุ่มลูกค้าให้กว้างขวางมากขึ้น หรือที่เรียกว่า E-Commerce ซึ่งจะช่วยอำนวยความสะดวก และสามารถเข้าถึงกลุ่มลูกค้าได้เพิ่มขึ้น ซึ่งปัจจุบันพบว่า พฤติกรรมของผู้บริโภคในอาเซียน เริ่มหันมาซื้อสินค้าและบริการผ่านทางช่องทางออนไลน์กันมากขึ้นเตรียมความพร้อมทางด้านภาษา

ผู้ประกอบการไทยส่วนใหญ่ยังคงต้องพัฒนาทักษะทางด้านภาษาให้พร้อมที่จะทำการค้าขายกับคนต่างชาติ หากผู้ประกอบการคิดที่จะขยายธุรกิจให้เติบโตมากขึ้น เพราะการติดต่อสื่อสารกับลูกค้าไม่สามารถสื่อความให้เข้าใจตรงกันได้ นับเป็นอุปสรรคในการทำธุรกิจ และอาจทำให้สูญเสียลูกค้าไปให้กับคู่แข่งได้อย่างง่ายดาย

เรียบเรียงข้อมูลจาก ศูนย์วิจัยกสิกรไทย
Source : www.smethailandclub.com



Our Organization องค์กรของเรา



ทำบุญเลี้ยงพระ และกิจกรรมรดน้ำดำหัว เนื่องในโอกาสวันสงกรานต์

บริษัท ยูรีโคท-ไทย จำกัด ได้จัดให้มีการทำบุญเลี้ยงพระ ถวายภัตตาหาร และสังฆทาน แต่พระสงฆ์ 9 รูป เพื่อความเจริญรุ่งเรืองของกิจการ และความเป็นสิริมงคล ในงานนี้คณะผู้บริหาร คุณบุญยิ่ง ปรียะบำรุงชาติ กรรมการผู้จัดการ และ คุณวัศยากรณ์ ศรีเชื้อ รองกรรมการผู้จัดการ พร้อมด้วยพนักงานทุกคน ได้ร่วมทำบุญถวายเพลกันอย่างพร้อมเพรียง

กิจกรรมรดน้ำดำหัวขอพรผู้ใหญ่ เนื่องในเทศกาลวันสงกรานต์ กิจกรรมดังกล่าวนี้จัดขึ้นเป็นประจำทุกปี เพื่อเปิดโอกาสให้ทั้งผู้บริหารและพนักงานทุกระดับได้ร่วมงานอันเป็นมงคลตามขนบธรรมเนียมประเพณีไทย และยังช่วยสร้างขวัญและกำลังใจในการทำงานให้กับพนักงานอีกด้วย



Technical Support

ในปัจจุบันลูกค้าในอุตสาหกรรมสี หมึกพิมพ์ และอุตสาหกรรมอื่นๆ มีความต้องการที่สูง และมีนวัตกรรมที่มากขึ้น ทางผู้ผลิต **Afcona Additives** ได้คำนึงถึงความต้องการของลูกค้า เพื่อจะตอบสนองความต้องการของลูกค้า และสร้างความพึงพอใจให้กับลูกค้า จึงได้มีการขยายพื้นที่ในส่วนห้องปฏิบัติการ เครื่องมือที่ทันสมัย รวมถึงบุคลากรที่มีความชำนาญ เพื่อสามารถที่จะตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้อย่างรวดเร็ว และดีเยี่ยม



ภาพ : ห้องปฏิบัติการ AFCONA ADDITIVES ประเทศมาเลเซีย



UREKOTE

www.urekotethai.com